



42, Avenue Benoît Fourneyron CS 50280
42484 La Fouillouse cedex Tél. 04 77 36 12 12

Pompe PI8 CE



- 18 m³/h de débit pour la filtration
- Protection renforcée contre l'humidité et la corrosion
- Pompe tropicalisée pour une durée de vie supérieure
- Interchangeable avec les autres pompes de la gamme
- Garantie 2 ans pour des conditions normales d'utilisation
- Conformité **CE**

APPLICATIONS

Cette pompe peut être installée dans tous les groupes de filtration ou panneaux filtrants Desjoyaux équipés d'une poche filtrante et pilotés par un coffret de filtration spécifique. Elle peut être remplacée par les pompes P25 et Pbi (excepté dans le GR.I 110) sans modification des tuyauteries ni des raccordements électriques. Compatible avec tous les traitements d'eau (y compris électrolyseur au sel et eau de mer).

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Tension	Fréquence	Débit*	Puissances**		Intensité	Rpm	Protection	Classe	Asp/ Ref	Poids	Bruit***
Mono 230 V	50 Hz 60 Hz	18 m³/h	PI 0,45 kW	P2 0,31 kW	2,1 A	2 875 tr/min 3 440 tr/min	IPX5	F	2" 3/4	10,8 kg	48 dB

* Débit: Mesuré au point de fonctionnement avec filtre propre.

** P1: Puissance électrique totale consommée par la pompe - P2: Puissance réellement disponible à l'arbre.

*** Bruit: Mesuré à 0,4 m d'un panneau filtrant avec insonorisation Thinsulate.

CARACTÉRISTIQUES

Corps de pompe

Injecté en PolyPropylène (PP) chargé 30 % fibre de verre, matériau ayant une grande résistance au vieillissement. Visserie inox.

Turbine

Injecté en PolyOxyMéthylène (POM) chargé 25 % fibre de verre. Design spécifique garantissant une bonne aspiration pour un fonctionnement optimal des balais manuels et automatiques.

Moteur

Moteur entièrement résiné permettant un fonctionnement en toute sécurité et une simplification du SAV. Echauffements minimes même en service continu dans des conditions climatiques sévères (Températures et Humidité).

Arbre tout inox, matériau très résistant à la corrosion.

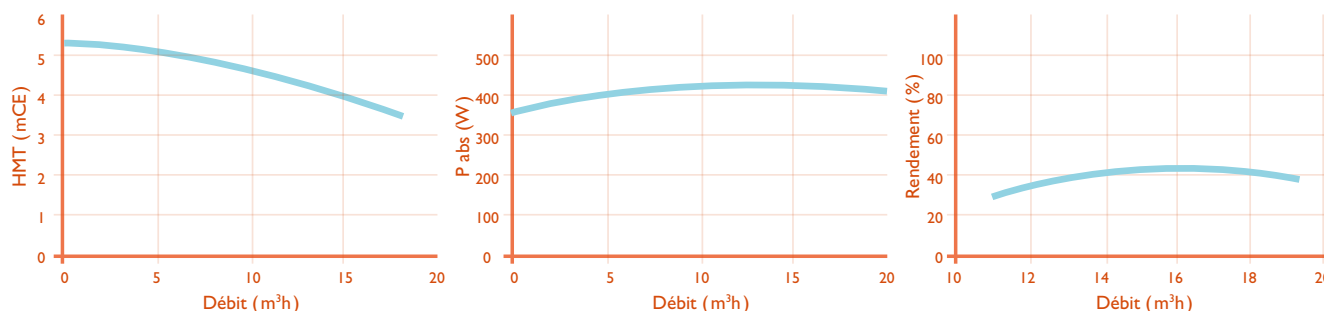
Garniture mécanique d'étanchéité en inox. Condensateur spécifique en aluminium pour une tenue maximale contre l'humidité. Roulements avant et arrière étanches de type 2RS.

Protection moteur par protecteur automatique (Classe F).

Homologations

Cette pompe est conforme aux exigences des normes IEC 60335-1 et IEC 60335-2-41 en vigueur.

Courbes caractéristiques



Pompe P25 CE



- 25 m³/h de débit pour la filtration
- Protection renforcée contre l'humidité et la corrosion
- Pompe tropicalisée pour une durée de vie supérieure
- Interchangeable avec les autres pompes de la gamme
- Garantie 2 ans pour des conditions normales d'utilisation
- Conformité CE

APPLICATIONS

Cette pompe peut être installée dans tous les groupes de filtration ou panneaux filtrants Desjoyaux (hors GR.I I 10) pilotés par un coffret de filtration spécifique. Elle peut être remplacée par les pompes P18 et Pbi sans modification des tuyauteries ni des raccords électriques. Compatible avec tous les traitements d'eau (y compris électrolyseur au sel et eau de mer).

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Tension	Fréquence	Débit*	Puissances**		Intensité	Rpm	Protection	Classe	Asp/ Ref	Poids	Bruit***
Mono 230 V	50 Hz 60 Hz	25 m³/h	P1 1,2 kW	P2 1,1 kW	7 A	2 860 tr/min 3 410 tr/min	IPX5	F	2" 3/4	14,6 kg	50,2 dB

* Débit : Mesuré au point de fonctionnement avec filtre propre.

** P1 : Puissance électrique totale consommée par la pompe - P2 : Puissance réellement disponible à l'arbre.

*** Bruit : Mesuré à 0,4 m d'un panneau filtrant avec insonorisation Thinsulate.

CARACTÉRISTIQUES

Corps de pompe

Injecté en PolyPropylène (PP) chargé 30 % fibre de verre, matériau ayant une grande résistance au vieillissement. Visserie inox.

Turbine

Injecté en PolyOxyMéthylène (POM) chargé 25 % billes de verre. Design spécifique garantissant une bonne aspiration pour un fonctionnement optimal des balais manuels et automatiques.

Moteur

Moteur entièrement résiné permettant un fonctionnement en toute sécurité et une simplification du SAV. Échauffements minimes même en service continu dans des conditions climatiques sévères (Températures et Humidité).

Arbre tout inox, matériau très résistant à la corrosion.

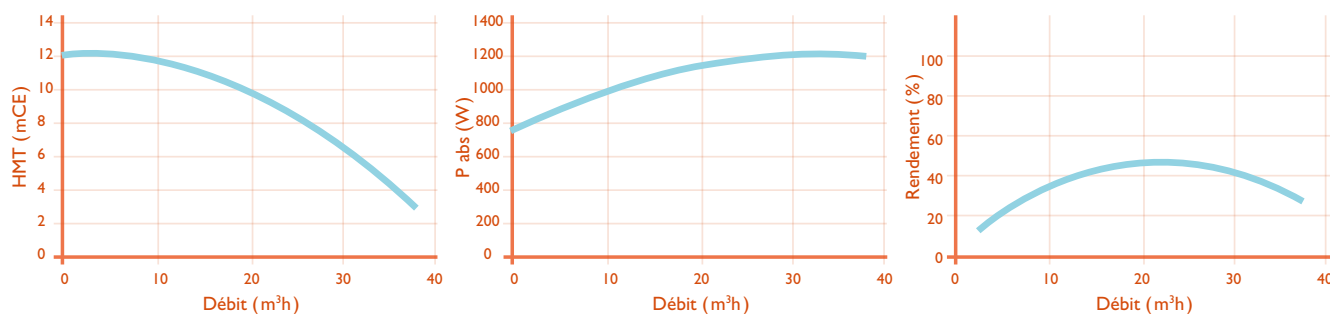
Garniture mécanique d'étanchéité en hastelloy ou inox. Condensateur spécifique en aluminium pour une tenue maximale contre l'humidité. Roulements avant et arrière étanches de type 2RS.

Protection moteur par protecteur automatique (Classe F).

Homologations

Cette pompe est conforme aux exigences des normes IEC 60335-1 et IEC 60335-2-41 en vigueur.

Courbes caractéristiques



Pompe Pbi CE



- Pompe bi-vitesse : une vitesse de filtration et une vitesse de nage à contre-courant (2 en 1)
- 16 m³/h de débit pour la filtration
- Plus de 50 % d'augmentation du débit d'eau lors du fonctionnement de la nage à contre-courant
- Protection renforcée contre l'humidité et la corrosion
- Garantie 2 ans pour des conditions normales d'utilisation
- Conformité **CE**

APPLICATIONS

Cette pompe peut être installée dans tous les groupes de filtration ou panneaux filtrants Desjoyaux (hors GRI 110) pilotés par un coffret de filtration spécifique. Elle peut remplacer les pompes P18 et P25 sans modification des tuyauteries ni des raccordements électriques. Compatible avec tous les traitements d'eau (y compris électrolyseur au sel et eau de mer).

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

En vitesse de filtration

En vitesse de filtration											
Tension	Fréquence	Débit*	Puissances**		Intensité	Rpm	Protection	Classe	Asp/ Ref	Poids	Bruit***
Mono 230 V	50 Hz 60 Hz	16 m³/h	PI	P2	2,7 A	1 420 tr/min 1 760 tr/min	IPX5	F	2" _{3/4}	27,8 kg	41,1 dB
			0,37 kW	0,3 kW							

En nage à contre-courant

En ligne et contre courant											
Tension	Fréquence	Débit*	Puissances**		Intensité	Rpm	Protection	Classe	Asp/ Ref	Poids	Bruit***
Mono 230 V	50 Hz 60 Hz	32 m³/h	P1	P2	10 A	2 820 tr/min 3 420 tr/min	IPX5	F	2" _{3/4}	27,8 kg	57,8 dB
			2,1 kW	1,6 kW							

* Débit: Mesuré au point de fonctionnement avec filtre propre.

** P1: Puissance électrique totale consommée par la pompe - P2: Puissance réellement disponible à l'arbre.

*** Bruit: Mesuré à 0,4 m d'un panneau filtrant avec insonorisation Thinsulate

CARACTÉRISTIQUES

Corps de pompe

Injecté en PolyPropylène (PP) chargé 30 % fibre de verre, matériau ayant une grande résistance au vieillissement. Visserie inox.

Turbine

Injecté en PolyOxyMéthylène (POM) chargé 25 % billes de verre. Design spécifique garantissant une bonne aspiration pour un fonctionnement optimal des balais manuels et automatiques.

Moteur

Moteur avec bobinage spécifique permettant d'obtenir deux vitesses de fonctionnement (mise en route et arrêt de la nage à contre-courant à partir d'un bouton de commande pneumatique accessible depuis le bassin). Moteur entièrement résiné permettant un fonctionnement en toute sécurité et une simplification du SAV. Échauffements minimes même en service continu dans des conditions climatiques sévères (Températures et Humidité). Arbre tout inox, matériau très résistant à la corrosion. Garniture mécanique d'étanchéité en hastelloy ou inox. Condensateur spécifique en aluminium pour une tenue maximale contre l'humidité. Roulements avant et arrière étanches de type 2RS.

Protection moteur par protecteur automatique (Classe F).

Homologations

Cette pompe est conforme aux exigences des normes IEC 60335-1 et IEC 60335-2-41 en vigueur.

Courbes caractéristiques

